

STANDARDY NERZOVÉHO NÁBYTKU pro GRANDHOTEL PUPP, Mírové náměstí 2, 360 01 Karlovy Vary

Dle legislativy platné v ČR musí všechny výrobky splňovat požadavky dané normy, kterými se stanoví technické požadavky na strojní zařízení. Vzhledem k tomu, že stravovací provoz je zátěžový a klade důraz na hygienické provedení, jsou stanoveny následující požadavky na výrobu a provedení nerezových výrobků.

HYGIENICKÉ NORMY

Hygienická norma (HS / H1 / H2 / H3) DIN 18865-9

Hygienická norma je norma DIN, která určuje, jaké podmínky musí nábytek z nerezové oceli splňovat. Každá jednotlivá součást kusu nábytku, jako jsou dveře, zásuvky, dřezy, apod., bude kontrolována na základě těchto specifikací.

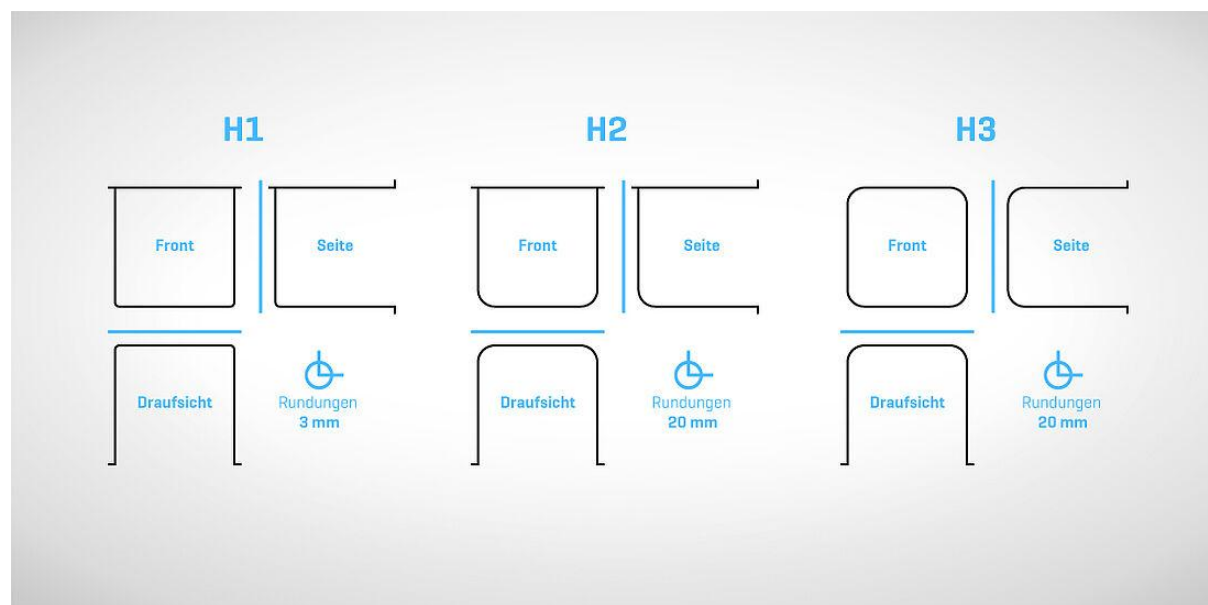
Hygienické provedení H1

- spodní strana a stěny jsou svařeny natěsno a bez spojů
- krycí deska nasazena bez zvláštních požadavků
- spodní strana a stěny se zaoblením 3 mm nebo menším

Hygienické provedení H2

- spodní strana a stěny jsou svařeny natěsno a bez spojů
- krycí deska nasazena bez zvláštních požadavků
- spodní strana a stěny se zaoblením 20 mm nebo větším

Viz. schema:



OBECNÁ USTANOVENÍ STANDARDŮ NEREZOVÉHO NÁBYTKU

Povrchy

Skupiny výrobků, které patří k sobě, jsou v jednotném designu. Toto platí pro veškeré výrobky. Všechny hrany, řezy a ohyby musí být hladké a odjehlené.

Rozměry

Odchylky nabízených rozměrů k požadovaným rozměrům ve specifikaci se připouštějí, pokud jsou ostatní parametry dodrženy. Jedná se především o doměrkové výrobky, kde jsou rozměry dány finálními stavebními rozměry místnosti.

Materiál

Pokud se uvádí materiál nerezová ocel, nebo obecně “nerez”, míní se materiál nemagnetické nerezové oceli dle DIN 1.4301

Brus

Pro všechny viditelné plochy a ohyby je u nerezového nábytku požadována jednotná povrchová úprava.

Sváry

Svařované a montované spoje nesmí mít žádné odlišné zbarvení, při pohledu musí být horní plochy svárů hladké, bez dutin a porézních míst, tak, aby žádný přechod nebyl zřejmý a viditelný.

VÝROBKY

Minimální tloušťky materiálů:

Provedení pod jednou pracovní deskou – 2 mm
Pracovní desky pro samostatně stojící stoly - 1,5 mm
Monoblok, varné bloky pod jednou deskou - 3 mm
Boční a spodní obložení - 1 mm
Police - 1 mm
Nástěnné police - 1,2 mm
Regály - 1,2 mm
Dřezy - 1,25 mm
Výlevky, umyvadla - 1,25 mm
Zákryty pro umyvadla / dřezy - 1 mm
Křídlová a posuvná dvířka - 1 mm
Nerezový rámový sokl - 1,5 mm (včetně výztuh pro technologii)
Spodní konstrukce, nohy - 40 x 40 x 1,2 mm

UNIVERZÁLNÍ KOMPONENTY JEDNOTLIVÝCH VÝROBKŮ

1 Křídlová dvířka

Dvouplášťové vyztužené provedení, 20 mm tloušťka, se svislou nebo vodorovnou vyohýbanou uchopovací lištou / madlem bez ostrých hran, perforace dveří dle specifikace. Nerezové panty / závěsy s otevírací schopností na 180 stupňů, stabilní a bezúdržbové, s magnetem pro uchycení při zavření, možnost uzamykatelného provedení dle specifikace. Použití jakýchkoliv plastových prvků jako jsou madla, úchytky, záslepky atd. je nepřípustné.

2 Posuvná dvířka

Dvouplášťová, zavařená, 20 mm tloušťka, shora zavěšená, vyměnitelná, nehlučně se pohybující ve vodící liště, spodní strana vedena čepem tak, aby spodní strana skříňky byla hladká. Dvířka mají svislou vyohýbanou uchopovací lištu bez ostrých hran. Možnost uzamykatelného provedení dle specifikace. Použití jakýchkoliv plastových prvků jako jsou madla, úchytky, záslepky atd. je nepřípustné.

3 Mezipolice / středová police

Musí být hladké, min. 40 mm, nerezové výztuhy pro větší nosnost police a zamezení jejich prohýbání. Nosnost jedné police je 50 kg. Ukotvení police na poziční šrouby s možností stavitelnosti výšky. Možnost provedení roštové police dle specifikace.

4 Instalační šachty

Veškeré instalační šachty musí být s odnímatelným čelním zákrytem pro přístup k instalacím. Čelní zákryt musí být prolisovaný v místě umístění ovládacích prvků. V případě umístění agregátu v šachtě, je třeba mít čelní zákryt s perforací. Perforace všech instalačních šachet bude mít jednotný design.

5 Pojízdné provedení

Otočná kola, min. dvě kola bržděná. Kolečka průměr 75 mm / 125 mm / 160 mm (dle typu technologie). Zařízení musí být vybaveno ochrannými rohy proti obití z nebarvicího materiálu.

6 Elektrické zásuvky

Elektrické zásuvky instalované na nerezovém nábytku a na varných technologiích musí být v požadovaném stupni krytí IP44.



JEDNOTLIVÉ VÝROBKY - neutrální nábytek

1 Pracovní desky

1.1 Všeobecné

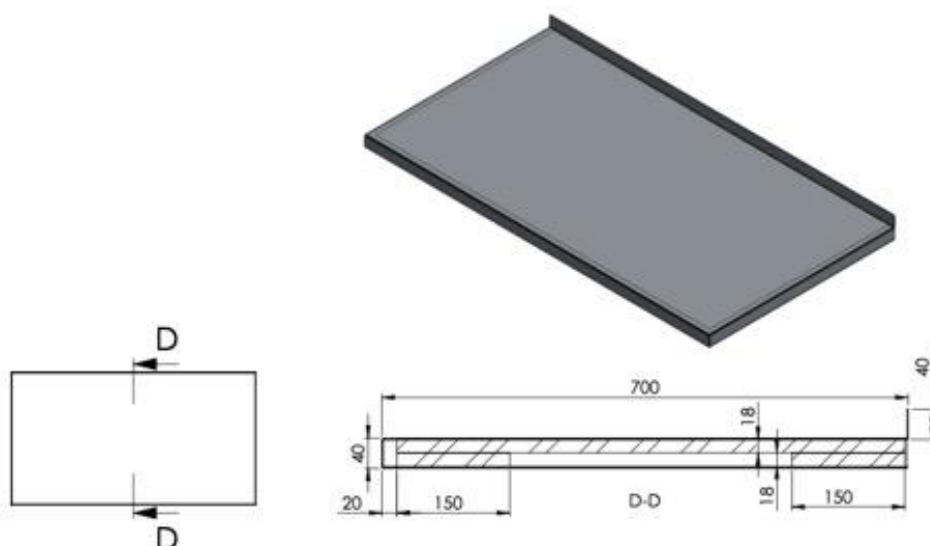
Všechny pracovní desky musí být zhotoveny dle měření na stavbě – včetně rozměru / úhlu rohů. Ohyby nahoru a dolů jsou zpracovány tak, že nehrozí žádné ostré hrany – okraje zcela zavařeny a uzavřeny. Desky zhotoveny z jednoho kusu, v případě spojů pracovních desek jsou svařeny v provedení pod jednou pracovní deskou bez viditelných svárů. Sváry přebroušené a přeleštěné stejným brusem. Přejít mezi deskami stejně vysoký, bez nerovností, čistý a utěsněný. Uchycení spodních podestaveb nebo výztuh k pracovní desce nesmí být pomocí nýtů, šroubů, svorníků, které by procházely skrz pracovní desku. Desky 40 mm silné a spodní strana na viditelných místech uzavřena (podhyb) k podnoží stolu. Strany pracovní desky musí být uzavřeny s odpovídajícím přesahem k podstavbě.

Provedení: Rohy čistě zavařené a vyleštěné bez ostrých hran. Pracovní desky jsou opatřeny podlepenou laminovanou dřevotřískou, která je v místě řezu ošetřena před vlhkostí nebo nerezovými výztuhami (dle specifikace). Pracovní desky jsou olemovány ve styku se stěnou 40/20 mm, 100/20 mm nebo 200/20 mm dle specifikace a způsobu využití pracovní desky. Pohledové lemy pracovních desek musejí být zakryty (zadýnkovány).

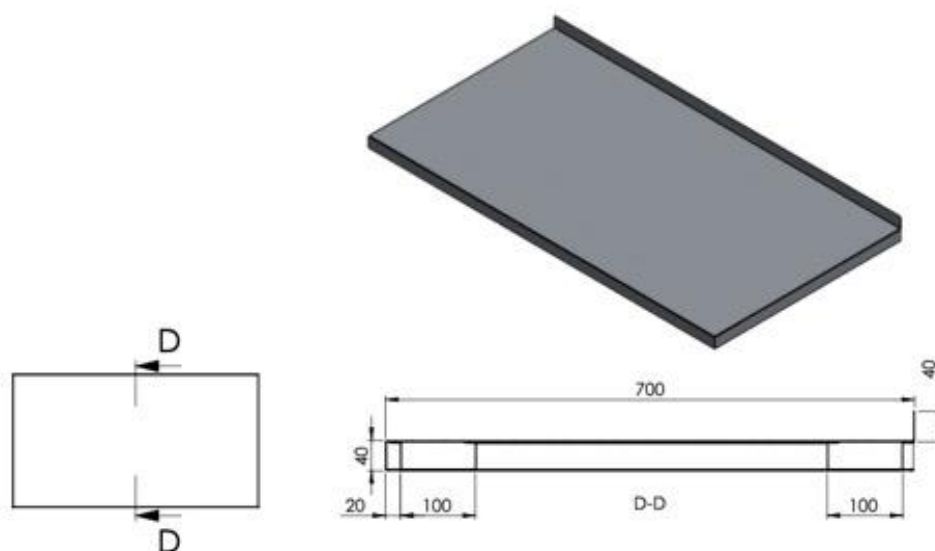
Pozn.: Ceny desek musí zahrnovat požadované průchody, výřezy a svařované nebo montážní spoje.

Detail provedení pracovních desek:

a) s podlepenem

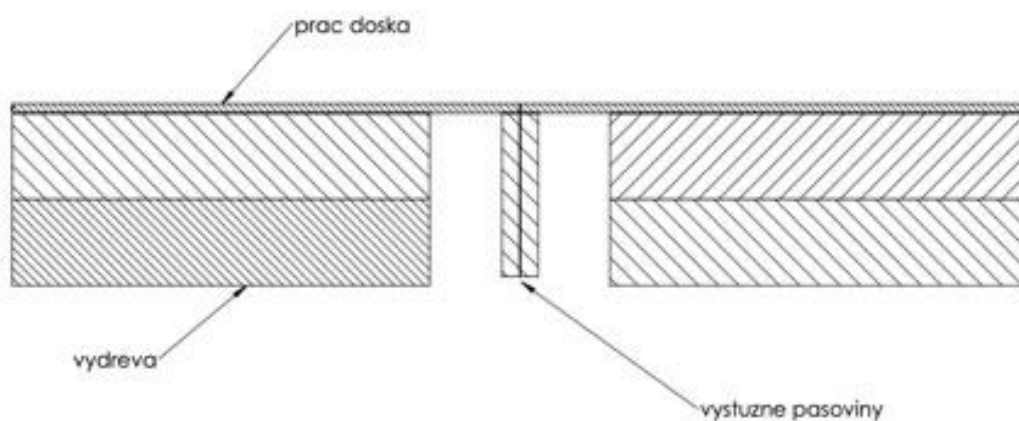


b) s výztuhami

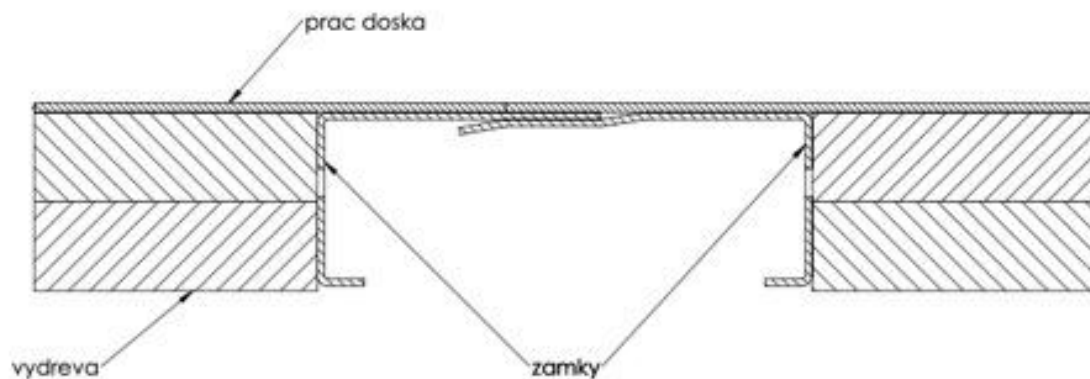


Detail provedení pod jednou pracovní deskou:

a) příprava pro sváření



b) zámkový spoj



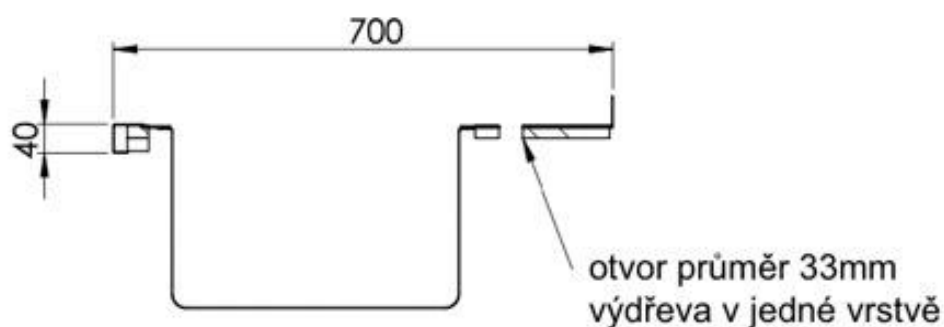
1.2 Dřezy a odkapové plochy

Všechny dřezy musí být lisované nebo svařované se zakulacenými rohy a svařem k výpusti. Svařované dřezy musí mít všechny sváry začištěny a přebroušeny. Mohou být hladké nebo profilované. Na spodní hraně osazeny protihlukovým materiálem odolným proti vlhkosti. Pokud jsou dřezy s odkapovou plochou, tak je tato pracovní deska s vylisovanými prolami. Kolem dřezů lokální prolis 2 - 3 mm, u mycích stolů hluboký prolis 15 - 20 mm. Pracovní desky s dřezem musí být vyrobeny v jednom kuse, event.. svařeny. Lemování desek ve styku se zdí stejné, jako je popsáno v bodě 2.2.1

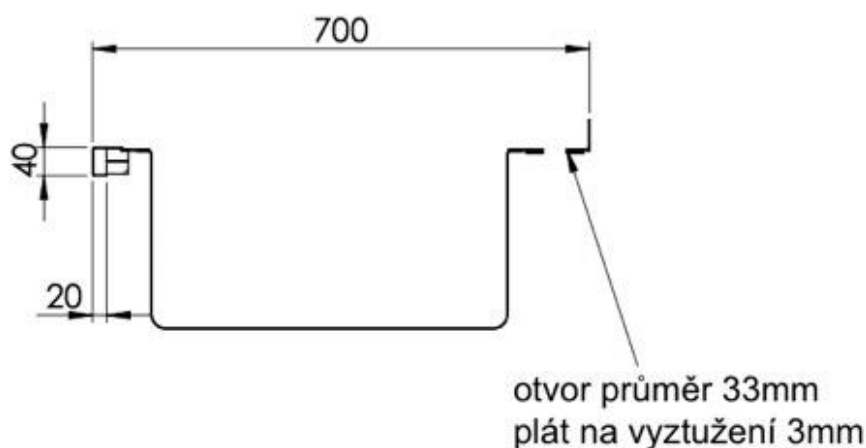
Pro všechny dřezy platí příprava otvorů pro baterie dle vybraného typu (Echtermann/KWC), pro tlakové sprchy u mycích stolů je nutné, aby otvor byl od zadní hrany stolu maximálně 130 mm a minimálně 55 mm.

Detail řezu pracovní deskou s otvorem pro baterii:

a) pracovní deska s podlepem



b) pracovní deska s nerezovými výztuhami



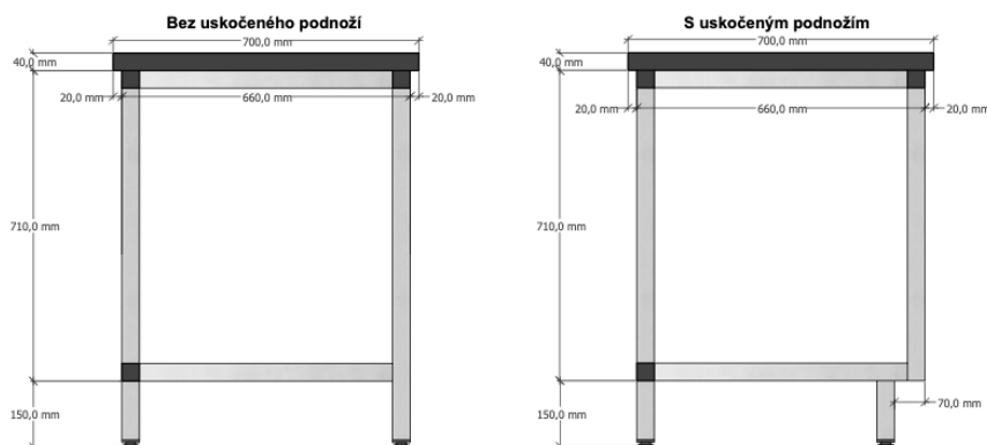
2 Otevřené pracovní stoly (pouze pro umývárny a přípravu zeleniny).

2.1 Všeobecné

Stabilní rámová konstrukce, podstavba s pevnými podélnými a příčnými profily, může být s pevně svařenou spodní plnou / roštovou policí. Spodní plná / roštová police ohnuta dolu na bocích a přední straně, se zadním lemem 40 mm, vyztužená výztuhami z nerezové oceli pro zvýšení nosnosti a opatření proti prohýbání police při zatížení. Stoly mohou mít také středovou stavitelnou plnou / roštovou polici stejného charakteru jako spodní police, s možností ukotvení na pozičních šroubech na třech různých výškách. Stoly jsou osazeny výškově stavitelnými nohama pro kompenzaci nerovnosti podlahy. Příprava pro zemnicí vodič.

Řezy pracovních stolů:

a) na stavitelných nohách



2.2 Pracovní stoly s podestavbou, nástěnné skříňky a vysoké skříně

Korpus jako samonosná konstrukce, volně stojící strany nebo záda provedeny dvojité. Hygienické provedení je dáno požadovaným standardem (H1/H2). Skříň z jednoho vnitřního a vnějšího korpusu, vnitřní korpus z 1 mm plechu, pevně svařen. Podlaha hladká, vyztužená profily. Na vnitřní stěně vnějšího korpusu výztuhy pro dosažení vysoké stability. Nástěnné skříňky a skříně musejí být shora uzavřeny plechem.

2.3 Spodní podestavby /skříně na GN

Rozměr musí být uzpůsoben pro vkládání GN. Počet vkládaných prvků je závislé na výšce stolu. Provedení vsunů dle hygienického standardu.

2.4 Pracovní stoly se zásuvkami

Zásuvky v provedení jako korpus nebo rámová zásuvka, jednotlivé nebo jako zásuvkový blok, sesazené dohromady. Provedení zásuvek s ohýbaným madlem, teleskopické výsuvy, s možnou zátěží min. 50 kg pro zásuvku velikosti GN 1/1. Přední zákryt je dvojitý, na rozích svařeno, se zapracovanou vodorovnou držadlovou lištou. Zásuvky musí být v otevřené i uzavřené pozici s tichým dorazem, plnovýsuvem, vyjímatelné na čištění. Provedení se zámkem nebo s vymešovacím osou dle požadavku investora.

2.5 Pracovní stoly skříňové se dřezem

Pro všechny tyto stoly platí, že zadní stěna má výřez s vyohýbaným lemem pro přístup k instalacím na stěně nebo je vodotěsný otvor ve spodní polici pro přístup k instalacím vedených z podlahy.

2.6 Podestavby s částí pro výklopný koš nebo výsuvný koš

Výsuvný: výsuvná dvojitá dvířka s vyohýbaným madlem pro uchopení, celovýsuvné pojezdy s dorazy při otevírání i zavírání, vyjímatelný koš v co největším rozměru v návaznosti na vnitřní prostor pro umístění koše, koš zavěšený na vnitřní straně dvířek.

2.7 Pracovní stoly skříňové pojízdné

U těchto pracovních stolů musí být strany i záda pohledové, provedení identické, jako skříňové stoly nepojízdné. Používají se otočná plastová kolečka, průměr kolečka 125 mm, nosnost 100 kg / kolo. Osazeno 4x otočným kolečkem s dvojitou kuličkovou dráhou v otočné hlavě, z toho dvě kola jsou bržděná ze strany obsluhy. Všechna kolečka musí být osazena ochranou rohu proti obití z nebarvícího materiálu.

3 Vysoké skříně

Musí být postaveny na rámové konstrukci s výškově stavitelnými nohami. Opláštění všech stěn, podlah a stropu.

Skříň na nádobí: Provedení jako dvoudílná skříň se spodní a horní skříní, uzavřená křídlovými nebo posuvnými dveřmi. Pro každou skříň je jedna mezipolice ukotvena na pozičních šroubech s možností stavitelnosti ve třech různých výškách. Police pro zatížení nádobím o min. nosnosti 100 kg. Podlahy horní skříně a spodní skříně vyztuženy.

4 Nerezové regály

Regál musí být vyroben ze čtyř jelek z oceli AISI 1.4301 40 x 40 x 1,2 mm, povrchová úprava brus.

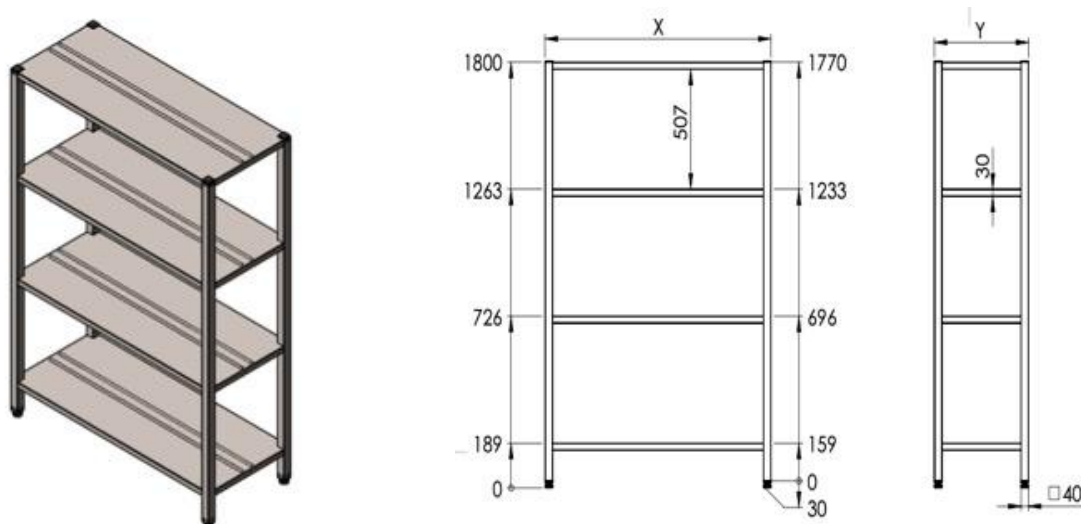
Hygienické utěsnění sloupků pomocí výškově stavitelných šroubovacích nožiček dole a uzavřené shora nerezovou ocelí bez spár.

Vyztužení a pevnost zaručí podélné vyztuhy polic, které musí být v každé polici.

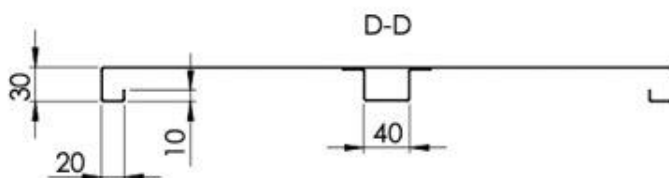
Nosnost jedné police je min. 80 kg / 1 m

Plechové rošty provedeny stejně jako plné police, s vertikálními lamelami, cca 30 mm širokými. Nosnost jedné roštové police je min. 80 kg / 1 m

Detail provedení nerezového regálu:



Řez policí nerezového regálu:



5 Nástěnné police

Police v provedení „napevno“ s LED osvětlovacím páskem ve spodní polici nad pracovní plochou.

Nosnost min. 50 kg na 1 bm. V rozích zavařená a opatřena bez viditelných svárů, 40 mm zadní lem, vyztužení profily, protihlukově podložena a spodní strana uzavřena. Připevňovací konzole na zeď musí být z hranaté trubky, která se připevní na zeď.

Nástěnné spodní police osvětlené ze spodní strany LED páskem - nutné zajistit, aby ve zdi byla stavební elektro příprava 12V na přímé připojení.

6 Nástěnné skříňky

Nosnost min 50 kg / 1 bm. Zavěšovací lišta přes celou délku skříně musí být součástí dodávky. Dodávána jako otevřená, s křídlovými nebo posuvnými dvířky, dvojité dno vyztužené profily, s mezipolicí ukotvenou na pozičních šroubech s možností stavitelnosti ve třech různých výškách. Zabudované LED osvětlení pod spodní policí.

10



SÍDLO:
Na Ladech 94
251 01 Říčany

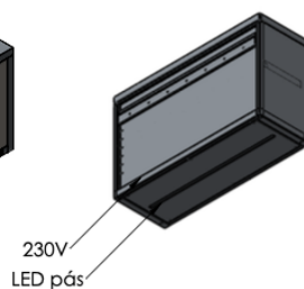
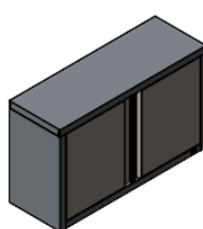
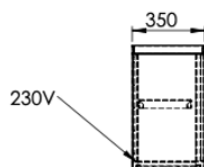
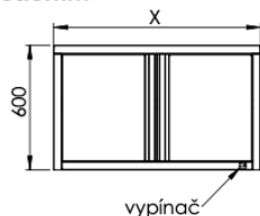
VIEWEGH GASTRO TEAM s.r.o.
IČ: 62419382, DIČ: CZ62419382
Zapsané v obchodním rejstříku Městského soudu v Praze v oddílu C, vložka 32549

PROVOZOVNA:
Nupaky – komerční zóna 164
251 01 Říčany

Detail provedení nástěnných skříněk:

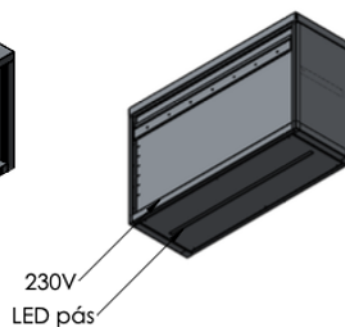
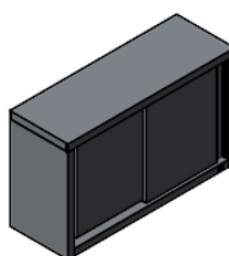
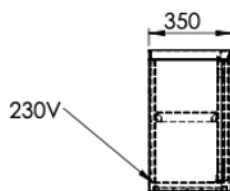
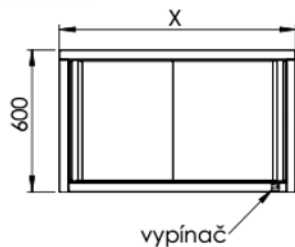
- nástěnné skřínky s křídlovými dvířky

S LED osvětlením



- nástěnné skřínky s posuvnými dvířky

S LED osvětlením



JEDNOTLIVÉ VÝROBKY - neutrální nábytek pro mytí

1 Otevřené mycí stoly

Provedení jako otevřené pracovní stoly. Přivařená čelní krycí blenda dřezu u pohledových stolů. Výška krycí blendy je stanovena podle hloubky dřezu tak, aby byl kompletně zakrytý.

2 Vstupní a výstupní stoly k myčkám

Budou dodány v originálním provedení výrobce myčky jako příslušenství.

JEDNOTLIVÉ VÝROBKY - aktivní nábytek

Obecná definice pro připojení

Povinné označení CE

Značku CE je povinné používat na širokou škálu výrobků, počínaje elektrickými zařízeními, přes hračky až po lékařské přístroje či civilní výbušniny. Jde o kategorie výrobků, na které se vztahují zvláštní směrnice EU.

Pro tyto produkty je označení CE povinné:

- zařízení spojené se spotřebou energie
- elektrické / elektronické zařízení (elektromagnetická kompatibilita)
- stroje
- zařízení pracující s nízkým napětím

Prohlášení o shodě

Prohlášení o shodě je povinným dokumentem, který musí výrobce nebo jeho zplnomocněný zástupce podepsat, a tak potvrdit, že produkty splňují požadavky Evropské unie. Tímto odpisem výrobce přebírá také plnou odpovědnost za soulad produktu s právními předpisy. Prohlášení musí obsahovat:

- jméno výrobce a plnou adresu firmy,
- výrobní číslo, model nebo označení druhu produktu,
- prohlášení o převzetí plné odpovědnosti za výrobek,
- způsob identifikace výrobku,
- údaje o oznámeném subjektu, který provedl posouzení shody,
- právní předpisy, se kterými je výrobek v souladu a harmonizované normy
- jméno a podpis, datum vyhotovení,
- případné doplňující informace.

JEDNOTLIVÉ VÝROBKY - aktivní nábytek ohřevný

1 Podestavby jako ohřevná skříň - REŽON (k ohřevu nádobí bez potravin)

Ohřevné skříň musí být dvouplášťové, izolované proti teplu. Dvířka křídlová nebo posuvná dvojitá a izolovaná. Uvnitř jedna spodní a středová police s možností stavitelnosti výšky. Středové police perforované, ukotveny na pozičních šroubech s možností stavitelnosti ve třech různých výškách. Oběh vzduchu musí být zajištěn postranním topným registrem s šikmým ventilátorem. Je třeba mít patřičný výkon i při naplnění skříň. Instalační prostor oddělen od vnitřku skříň. Na obslužné straně prolisovaný ovládací panel se zapuštěnými ovládacími prvky, s vestavěným termostatickým regulátorem od 30 do 60 stupňů C a podsvětleným vypínačem.

2 Podestavba jako ohřevná skříň na GN 1/1 nebo dle specifikace, určená pro ohřev POTRAVIN v GN nádobách

Ohřevné skříň musí být dvouplášťové, izolované. Dvířka křídlová a izolovaná. S prolisovanými bočnicemi pro zasunutí GN-nádoby. Ohřev zajištěn topným kabelem a vybaven digitálně řízeným regulátorem teploty do 90 stupňů C, s podsvětleným vypínačem.

3 Tepelné nástavby / mosty

Provedení musí být jako nadstavbová police s keramickými / jinými zářiči pod deskou s možností regulace teploty po sekcích dle specifikace, zákryt zářiče proti popálení / pádu střepů při poškození zářiče je nutností. Vypínač podsvětlený a kontrolka na straně obsluhy. Příkon 230V cca 600W / metr. Dvouplášťové provedení, materiál nerez min. 1,5 mm.

JEDNOTLIVÉ VÝROBKY - aktivní nábytek chladicí

1 Chladicí technika

Dle projektu chlazení se jedná buď o chlazení s vlastním agregátem nebo připojení na centrální chlazení. Všechny přístroje / chladicí stoly, vitríny, chlazené vany / musí být vybaveny regulátorem teploty.

1.1 S agregátem

Chladicí agregát, který je umístěn v instalačním prostoru, spojen s výparníkem a regulátorem teploty. Odvod kondenzátu z výparníku sveden do stavebního protizápachového odpadu nebo odtávací vaničky.

1.2 Centrální chlazení

Odvod kondenzátu musí být sveden do stavebního protizápachového odpadu, napojení končí v instal. prostoru chlazeného stolu/skříň.



Standardní požadavky přípravy chladících stolů pro připojení na systém centrálního chlazení

Výrobce chlazeného stolu:

- 1 x expanzní ventil pro chladivo určené projektem chlazení
- 1 x digitální regulátor s možností připojení na monitorovací jednotku

Chladicí okruh je natlakovaný dusíkem na tlak min 10 BAR s možností ověření tlaku před připojením na centrální okruh chladiva.

Dodavatel technologie CH+M:

- 1 x kulový ventil na kapalinovém potrubí
- 1 x kulový ventil s ventilem na sacím potrubí (poznámka - ventily umožňují odstavení zařízení při poruše a servisní opravě)
- 1 x filtrdehydrátor
- 1 x elektromagnetický ventil
- 1 x průhledítko

Tyto požadavky mohou být upřesněny/změněny projektem potravinářského chlazení. V takovém případě je dodavatel povinen respektovat tyto upřesňující požadavky a dodat zařízení dle parametrů určených projektem potravinářského chlazení.

2 Chladicí a mrazicí stoly GN

Musí být uzpůsobeny pro vkládání GN-nádob nebo plechů, dle specifikace buď s agregátem nebo připojeny na centrální chlazení. Izolace, bez FCKW, vyjímatelné magnetické těsnění, hygienické provedení s vnitřní vanou bez použití tmelícího materiálu – např. silikonu, dveře a zásuvky izolované, zásuvky s děrovanými bočnicemi, plnovýsuv s dorazem při otevírání i zavírání, nosnost min. 60 kg, možnost příčných lišt pro menší GN (dle specifikace). Výparník s plně automatickým odtáváním, odtávací vanička nebo svod kondenzátu do stavebního protizápachového odpadu. Instalační prostor vpravo nebo vlevo, vpředu je odnímatelný zákryt s prolisem pro umístění ovládacích prvků. Ovládací prvky nesmí vystupovat. Musí být vybaveny podsvětleným vypínačem a elektronickým regulátorem teploty v zákrytu instalačního prostoru. Investor/provozovatel určí, zda jsou zásuvky nebo dveře uzamykatelné. Filtr nasávaného vzduchu samostatně odnímatelný a jednoduše čistitelný.

3 Chladicí vitríny

Budou dodány dle požadavku investora/provozovatele a architekta interiéru.

4 Chladicí vana na saláty - přefukovaná

4.1 Chladicí vana přefukovaná

Podle projektu chlazení s agregátem nebo připojena na centrální chlazení. Preferováno je s připojením na centrální chlazení. Hloubka vany pro GN 150. Izolace, bez FCKW. Vnitřní vana pevně svařená v hygienickém provedení s hluboko zasazeným odpadem, výškově stavitelná na různé GN nádoby, láhve atd. Lamelový výparník velkoplošný, pro čištění vyklápěcí s aretací. Plechy pro vedení vzduchu vyjímatelné. Automatické odtávání. Displej ukazující teplotu včetně regulace teploty, podsvětlené tlačítko zapnuto/vypnuto, ovladače musí být montovány v samostatném panelu, který je vhodný k zabudování. Teplota: 4-12 stupňů C, na každou GN počet dělicích příček dle specifikace. Chlazená vana zavěšená na rámu nebo zapuštěná při zapuštění do granitu (dle požadavku architekta).

4.2 Chlazená vana statická - nápojová

V provedení s agregátem nebo připojena na centrální chlazení – dle projektu chlazení. Vnitřní hloubka vany 210 mm. Izolace, bez FCKW. Vnitřní vana pevně vyvařená v hygienickém provedení s hluboko zasazeným odpadem a vysahováním k odpadu, výškově stavitelná pro uložení různých hloubek GN nádob a lahví. Chlazení pomocí potrubí. Automatické odtávání. Napojení vany na odpad. Displej ukazující teplotu včetně regulace teploty, podsvětlené tlačítko zapnuto/vypnuto, ovladače musí být montované jako u přefukované vany. Chladicí agregát v případě varianty s agregátem montovaný v dolním instalačním prostoru pro účely snadného servisu. Agregát v podvěsu. Teplota: 4-12 stupňů C. Chlazená vana zavěšená na rámu nebo zapuštěná při zapuštění do granitu (dle požadavku architekta).

JÍDELNÍ A NÁPOJOVÉ VÝDEJE

Provedení: Na jednotlivé komponenty se vztahují kritéria pro nerezový nábytek na základě DIN 10503 a DIN 18865, v provedení minimálně H1.

1 Materiál vrchních desek u výdejů

Všechny materiály musí být přesně uvedeny ve specifikaci např.: umělý / přírodní kámen, název, barva, síla materiálu, nebo na základě odsouhlaseného vzorku architektem. Materiál musí být vyhovující z hlediska chemicko fyzikálních vlastností s ohledem na daný typ provozu a použité aktivní technologii (tepelná roztažnost, barevná stálost, mechanická odolnost, nasákavost a další). Všechny spáry, včetně spár okolo vestavných spotřebičů budou vytmeleny barevně odpovídajícím tmelem dle předpisů výrobce a budou provedeny odborně. Všechny vnější hrany musí být zaobleny nebo s fazetou. Výřezy a průchody deskou dle aktuální dispozice, dle přesného zadání pro případ poskytnuté záruky. Rozměry a technické listy od výrobců je třeba brát v úvahu, např.: pro provedení výřezů pro vestavné zařízení.

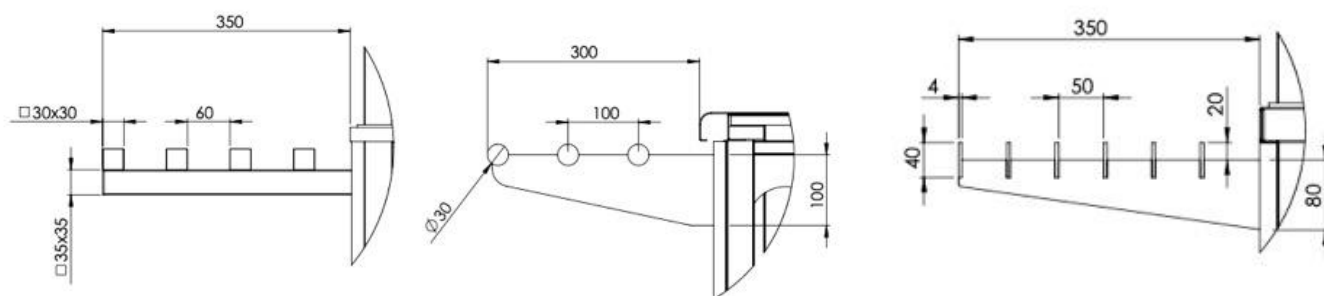
Provedení předního obložení: dle požadavku architekta, týká se materiálu, barvy, zpracování. Pro následnou montáž předního obložení je nutné mít tyto informace v koordinaci s dodavatelem obložení (dodavatel interiéru) pro provedení spodní konstrukce.



2 Pojezdy pro tablety (podnosy)

Dle zadání architekta je nutné popsat způsob manipulačního prostoru pro tácy, např.: lištami vedenými v granitu apod. V případě nerezových trubek jejich počet, průměr a tvar, v případě vedení v granitu počet lišt. Preferované provedení – výdejní deska i dráha v granitu. Způsob ukotvení podpěr pojezdových drah musí být koordinován s dodavatelem interiéru.

Detail možného provedení nerezových pojezdových drah:



3 Niky pro zajištění

Obklad je stanoven dle požadavku architekta - např. umělý kámen, nerez, HPL nebo jiné.

4 Ohřevné vany

Ohřívací samostatně oddělené a ovládané vany, tzv. Bain Marie (vodní lázně), ohřev – silikonová topná dečka. Automatické napouštění vody přes solenoidventily s přepadem, pro napouštění a vypouštění je samostatný vývod ve vaně. Vypouštění pomocí kulového ventilu. Vypouštěcí otvor musí být chráněn pomocí vyjímatelného sítka pro zachycení nečistot a proti poškození vypustného ventilu. Ruční regulátor zobrazuje nastavenou teplotu v rozsahu 30-90 stupňů C. Ovládací prvky vč. digitálního řízení termostatu a podsvětleného vypínače osazené v zapuštěném panelu. Lisované rádiusové provedení ve všech rozích vany.